

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

---

## 金屬顏料印墨用水性壓克力樹脂 AC 2389

### 規格：

固成份	： 53.0~55.0 %
黏度	： 20 ~ 200 mPas
密度	： 約 1.0~1.1g/cm <sup>3</sup>
pH 值	： 8.5 ~ 9.5
最低成膜溫度(MFFT)	： 約 0°C

### 特性：

AC 2389 是一種低黏度的丙烯酸和甲基丙烯酸酯共聚合分散液，它有較粗的粒徑，不含可塑劑。

### 應用：

1. 金屬顏料(銅金粉、鋁粉)印刷油墨。有很好研磨性質和印刷轉移。
2. 紡織。
3. 皮革。

### 參考配方：

#### 1. 銅金粉印墨參考配方：

水性樹脂 AC 2389	： 30.0
純水	： 10.0
消泡劑(Tego Foamex 822)	： 0.6
底材濕潤劑(SW-3404)	： 0.3
100%平滑劑(S-1144)	： 0.3
蠟漿(Ceraflour 920)	： 3.0
銅金粉 Aquador 2580 "Reichgold"	： 15.0
純水	： 39.10
增稠搖變劑 TW-3010	： 1.6
pH 調整劑(AMP 96 或 AMP 90)	： 0.1
合計	： 100.0

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

## 2. 銅金粉印墨參考配方：

水性樹脂 AC 2389	：	30.0
純水	：	10.0
消泡劑(Drew T4202)	：	0.6
底材濕潤劑(SW-3404)	：	0.3
100%平滑劑(S-1144)	：	0.3
蠟漿(Ceraflour 920)	：	3.0
純水	：	38.5
增稠劑 TW-3010	：	1.6
增稠劑 Rohagit SD 15	：	0.2
pH 調整劑(AMP 96 或 AMP 90)	：	0.2
殺菌防腐劑	：	0.3
銅金粉 Aquador 2580 "Reichgold"	：	15.0
合計	：	100.0

## 啞光撓曲面塗參考配方 FP-US 2389/02：

順序	原材料	比例
1	AC 2389	46.2
2	消泡劑 BYK 024	0.1
3	純水	42.1
4	純水	3.0
5	共溶劑-乙二醇丁醚	3.0
6	消光劑 Acematt 3300	5.0
7	濕潤劑 BYK 349	0.2
8	防沉劑 BYK 7420	0.4
總計		100.0

- 1.混合原材料 1~3 並將分散機調至 1000 rpm。
- 2.使用前預混合原材料 4~5，然後將預混合液在攪拌下加入。
- 3.攪拌下加入原材料 6，並將分散機調至 2000rpm，分散 10 分鐘。
- 5.將分散機調至 1000 rpm，加入原材料 7~8，分散 10 分鐘，然後過濾。

### 包裝：

120KG/桶。

### 儲存：

存放於 10~30°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。